



CASE STUDY

INDUSTRIAL SHIELDS

BENEFICIOS DEL ALMACENAMIENTO EN LA NUBE

Las industrias, abundantes pero aún ciertamente rudimentarias, se convertirán en parte de un gran ecosistema que debe comunicarse, algo que ya vemos en el resto de los sectores pero que aún vemos resistencia en este.



RESUMEN

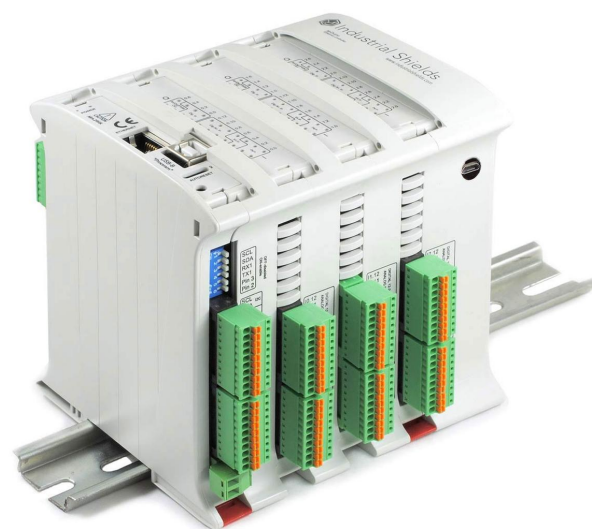
La nube industrial será uno de los elementos principales de lo que ya se conoce como la cuarta revolución, que cambiará por completo la forma de gestionar los datos gracias, en parte, a la estandarización de Internet de las cosas y la hibridación de elementos de la realidad.

Este espacio virtual funciona mediante la contratación de ciertos servicios, cada uno que necesita, que le permitirán administrar su información y almacenarla de forma segura en los servidores. Tendrá acceso a través del uso de Internet a diferentes softwares, que serán los que usaremos para modificar nuestros archivos, compartirlos y almacenarlos de manera segura.

Al mismo tiempo, al estar en la nube, puede configurar qué usuario podrá acceder, modificar y editar un determinado documento. En este sentido, también es posible proteger los datos confidenciales con el control del usuario.

Los principales beneficios del almacenamiento en la nube son:

- La reducción de obstáculos y barreras.
- Un considerable ahorro económico.
- Aumento de la velocidad de transmisión de información, uno de los principales problemas actuales en la industria.
- Compatibilidad con la demanda específica que puedan tener diferentes empresas industriales.
- La información permanece segura, siendo prácticamente inviolable.



CASE STUDY

OBJETIVO

El objetivo de este estudio es diseñar un sistema que tenga múltiples entradas de datos de maquinaria industrial o información del usuario que tenga que lidiar con eso y procesar todos los datos para almacenarlos localmente en dispositivos como discos duros de PC, discos duros o almacenamiento en red y para, después de eso, monitorear esto en un Panel de PC. Otra opción principal es almacenar toda la información en la nube, para poder consultarla en cualquier momento a través de dispositivos como PC, tabletas o teléfonos móviles.

CONCLUSION (HARDWARE)

Este sistema está compuesto por un PLC, que es el cerebro encargado de administrar las entradas de todas las máquinas industriales y la entrada de datos desde una interfaz de administrador de usuarios y su base de datos adecuada. También tiene el control sobre varias salidas, ya sean analógicas, digitales o de relé, que se utilizan para controlar más máquinas o dispositivos. Después de eso, toda esta información debe almacenarse aquí, se abren dos caminos; Por un lado, los datos pueden almacenarse localmente en dispositivos físicos como los mencionados anteriormente y pueden administrarse a través de un Panel PC. O, por otro lado, se puede almacenar en la nube con el objetivo de acceder a él desde cualquier lugar utilizando todo tipo de dispositivos compatibles. Ambas conexiones de PLC, la nube y la local, se realizan por cable Ethernet o WiFi, dependiendo de las preferencias finales y de los espectros del PLC seleccionado. Tener dos tipos de copias de la información siempre es una buena idea; uno local para garantizar que los datos originales sean confiables y sin cambios, y uno en la nube para proporcionar seguridad y una amplia gama de accesibilidad.

