

# SOLUCIONES DE MONITORIZACIÓN EN LA INDUSTRIA PETROQUÍMICA

La monitorización en una instalación petroquímica es un elemento clave. Una correcta configuración de los elementos que se deben monitorizar nos va a permitir:

-  poder ver en tiempo real los indicadores clave de la producción que se está realizando, así podremos tomar decisiones de manera rápida y eficaz. Decisiones driven by data.
-  filtrar por línea de producción, máquina, proceso o instalación, y ver el estado actual según el detalle y tipos de eventos configurados (paro, avería, marcha, cambio, mantenimiento, etc.)
-  anticipar paros e incidencias en los diferentes elementos productivos gracias a una visión de los materiales o productos que intervienen, o del estado en que se encuentran los equipos o instalaciones.
-  visibilizar los elementos de seguridad clave para reducir las partes críticas en operaciones e instalaciones y de este modo poder garantizar la seguridad de la instalación y de los operarios que en ella trabajan.



**SEGURIDAD**  
**PREDICCIÓN**  
**MANTENIMIENTO**  
**OPTIMIZACIÓN**

 programar y configurar avisos, alertas o notificaciones en los diferentes sistemas que componen la instalación para garantizar la seguridad y ver el estado durante la producción.

 prevenir los errores, baja eficiencia y retardos debidos a la entrada manual de datos en el sistema, en contraposición con la entrada automatizada.

 obtener datos relevantes para cada nivel de responsabilidad y así facilitar la creación de cuadros de mando adaptados a las necesidades de cada usuario. De otro modo, cuando existe una falta de información, la toma de decisiones es lenta y con falta de argumentos.

 contener y controlar la inestabilidad debida a impurezas u otras causas que puedan comprometer el proceso, ya que en los procesos del sector petroquímico se trabaja con elementos en valores y medidas exactas.

 La suma de los beneficios que se pueden obtener resultará en una optimización de costes, recursos, y en un mayor beneficio a todos los niveles, incluyendo una justificación para futuras inversiones.



TENGA LA VISIÓN ACTUAL, LA PASADA Y ANTICIPE LA FUTURA



PERSONALICE SUS CUADROS DE MANDO

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

## AUTÓMATAS INDUSTRIALES

### CONEXIÓN INSTANTÁNEA

Los PLCs de Industrial Shields se programan a través de los puertos USB o a través del puerto Ethernet, de forma remota. Esto ofrece un acceso inmediato al programa. También puede monitorear continuamente el estado de todas las variables, entradas, salidas, etc.

GAMAS SEGÚN NECESIDAD Ardbox | Ethernet | GPRS | WiFi

### Hasta 36 Entradas:

- (16x) Entradas Analógicas (0-10Vdc)  
Entradas Digitales (7-24Vdc) configurable mediante software.
- (20x) Entradas Digitales Aisaldas (7-24Vdc)

### Hasta 22 Salidas:

- (22x) Salidas digitales aisladas (5-24Vdc)  
(8 de las cuales) PWM configurable mediante software.  
(8 de las cuales) Salidas analógicas (0-10Vdc)

## COMUNICACIONES

- (1x) Puerto Ethernet
- (1x) USB puerto (tipo B)
- (1x) Puerto I2C (Comunicación con dispositivos Industrial Shields, sensores, módulos E/S)
- (3x) Puertos TTL
- (1x) RS-232
- (1x) Puerto HALF/FULL Duplex RS-485
- (1x) Puerto SPI externo (Usa MOSI, MISO, SS pins de Arduino)
- TCP IP / Modbus TCP. / Modbus RTU
- Capacidad WebServer
- Protocolos Industriales



PLC ARDUINO

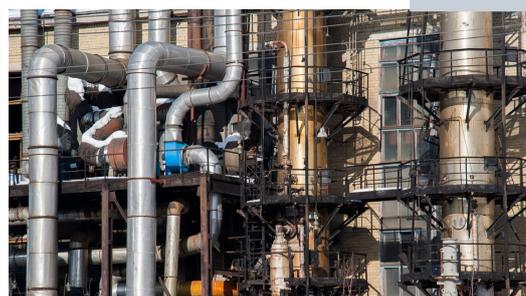
## PROGRAMACIÓN CON SOFTWARE OPEN SOURCE

Los autómatas Arduino se programan usando cualquier plataforma que permita programar un Arduino, como por ejemplo Arduino IDE, que se puede descargar de manera **gratuita**.

## TOUCHBERRY GAMA PANEL PC



Solución Industrial con la Raspberry Pi 4 Modelo B Panel PC basado en el sistema operativo GNU / Linux instalado en una tarjeta SD. Dispone de varias interfaces integradas: Ethernet, USB, WiFi...



Industrial Shields by Boot and Work Corp, S.L.  
Fábrica del Pont, 1-11 | 08272 Sant Fruitós de Bages (Barcelona) | Spain  
industrialshields@industrialshields.com  
www.industrialshields.com  
+34 938 760 191

